

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU C-CN.CA03.A.00603/19

Срок действия с 25.07.2019 по

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономная некоммерческая организация № 0072548

"Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия"
адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д. 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва,
2-й Новоподмосковный пер., д. 4; тел.-факс: 8 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат
№ РОСС RU.0001.11CA03; внесен в реестр 02 апреля 2015 г Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО "Феникс" ИНН 4401173022 ОГРН 1164401056126
156009, РФ, город Кострома, улица Юбилейная,
дом 28, литер А, помещение 27
телефон 8 (4942) 624-623 факс 8 (4942) 624-632

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Umarex Sportwaffen GmbH & Co.KG (Китай)
15FL., Jintai Edifice, No. 150 Xihu Ave, Hangzhou, China

ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия,
не относящиеся к оружию - ножи разделочные модели Walther
FTK артикула 5.0605.
Партия - 20 (двадцать) шт.
Контракт № 01/18 от 02.04.2018 г.

код ОК

25.71.13.110

код ТН ВЭД

8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51644-2000 "Ножи разделочные и шкуроемные.
Общие технические условия." (п.п. 5.1, 5.1.1, 5.1.2.7,
5.2, 5.3, 5.10).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол № 576 от 23.07.2019 - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21MЖ38

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Протокол испытаний прилагается.
Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

Handwritten signature of M.A. Rykov

ПОДПИСЬ

М.А. РЫКОВ

инициалы, фамилия

Handwritten signature of V.M. Sarichev

ПОДПИСЬ

В.М. Сарычев

инициалы, фамилия

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ 529 от 17.07.2019 г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» от 16.05.2019 г. № 530. Направление на сертификацию ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 107 от 17.07.2019 г.
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож складной Walther FTK артикул 5.0605 Изготовлен Umarex Sportwaffen GmbH & Co.KG (Китай)
1.3 Дата получения объекта	17.07.2019 г.
1.4 Номер и дата акта отбора образцов	№ 189 от 17.07.2019 г.
1.5 Заказчик	ООО «Феникс» - РФ, город Кострома, улица Юбилейная, 28, литер А, помещение 27
1.6 Результаты идентификации объекта	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, с антибликовым покрытием, однолезвийный, с двухсторонней заточкой. Со стороны лезвия имеется специальный зацеп с лезвием и дополнительная серрейторная заточка. На обухе клина имеется крюк. Рукоять образована хвостовиком с закрепленным на нем плашками из дерева, травмобезопасная, имеются подпальцевые выемки и двусторонний ограничитель. По результатам идентификации представленный нож является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	17.07.2019 г.

- 2. Средства измерения:** 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль. 3. Твердомер.
3. Вспомогательное оборудование: 1 Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.
4. Условия испытаний: Температура в помещении 22°
5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п.п.5.1, 5.3)	п.9.4	52,0
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1 мм (п.5.10)	п.9.5	1,0
толщина обуха клинка, мм	более 2,1-5,5 (п.п.5.1.2.7,5.2)	п.9.2	5,0
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п.9.2	153.

Испытания провел
руководитель ИЛБ.З.Сагдиев
подпись

инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.
 Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории